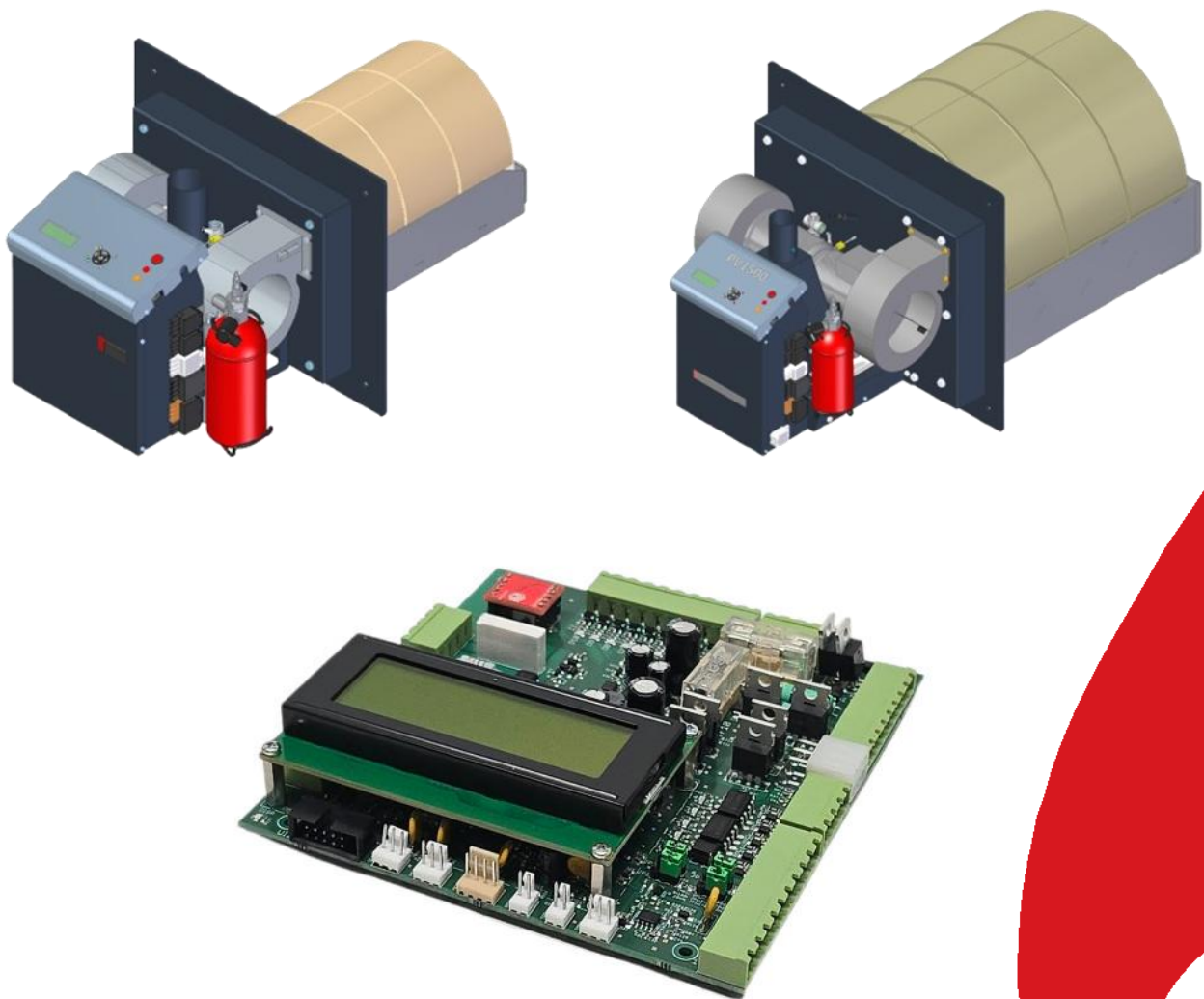


HSPB 500

Uppdaterad för Programvara 2.9.23, 2.9.24, 2.9.25

Datum 260608, rev 1

PARAMETERLISTA KRETSKORT



HS  **PERIFAL**®

Vi förbehåller oss rätten till konstruktionsändringar och reserverar oss mot eventuella tryckfel.
HS Perifal AB, Storgatan 50, 521 43 Falköping, tel. 0515-171 10

Information

Detta dokument används för att dokumentera ändrade parametrar före ett kretskortsbyte, så att brännarens inställningar enkelt kan återställas efter bytet.

Gå igenom både huvudmenyn och parameterlistan för att identifiera parametrar som avviker från fabriksinställningarna eller tidigare har ändrats. Dokumentera dessa värden i listan nedan för att säkerställa att samtliga inställningar kan återställas korrekt efter kretskortsbytet.

Programvara 2.9.23, 2.9.24, 2.9.25 är skriven för brännare HSPB 350 - 1500.

Det är möjligt att kontrollera samtliga parametrar via Internet.

OBS! När ett nytt kretskort monteras måste man välja korrekt storlek av brännare! Detta görs via parameter 99 längst ner i parameterlistan. Om man ändrar denna parameter så fabriksåterställs brännaren och de ändringar som gjorts försvinner.

Supportportal HSPB 350 - 1500

<https://shop.hsperifal.se/support-hspb350-1500/>

Reservdelar HSPB 500

<https://shop.hsperifal.se/hspb-500/>

Sprängskiss HSPB 500-700

<https://shop.hsperifal.se/skiss-hspb-500-700-reservdelar-skiss-30/>

<https://shop.hsperifal.se/skiss-hspb-500-700-brannarkassett-skiss-29/>

<https://shop.hsperifal.se/skiss-hspb-500-700-roster-skiss-31/>

Huvudmeny

Menynamn	Beskrivning	Standardinställning	Ändrat värde
STATUS	Undermeny med statusinformation		
INFO	Brännarens tekniska information		
BURNER	Start/Stop av brännare	OFF	
HOLD FLAME	Håll-låga aktiverad	OFF	
PELLETS	Val av bränslekvalitet	NORMAL	
POWER	Val av effektnivå	AUTO	
BASE AIR	Justering av fläkthastighet för alla effektnivåer samtidigt	0	
LANGUAGE	Språkval	ENG	
PARAMETERS	Parametermeny		

Parametertabell för pelletsbrännare HSPB 500

PAR	Namn	Beskrivning	Enhet	Standard	Min	Max	Ändrat värde
PAR1	FAN @	Primärfläkthastighet vid effektnivå 1.	rps	28	15	50	
PAR2	FAN @	Primärfläkthastighet vid effektnivå 2.	rps	31	15	50	
PAR3	FAN @	Primärfläkthastighet vid effektnivå 3.	rps	33	15	50	
PAR4	FAN @	Primärfläkthastighet vid effektnivå 4.	rps	35	15	50	
PAR5	FAN @	Primärfläkthastighet vid effektnivå 5.	rps	37	15	50	
PAR6	FAN @	Primärfläkthastighet vid effektnivå 6.	rps	39	15	50	
PAR7	FAN START	Fläktens relativa hastighet vid start. Högre % innebär långsammare uppstart	%	170	80	240	
PAR8	FAN @IGNITING	Fläkthastighet under tändning (IGNITING) och förbränningsstart (PRE-BURN)	rps	20	15	35	
PAR9	FAN @END BURN	Fläkthastighet under slutbränning (END BURN)	rps	20	10	40	
PAR10	FAN @HOLD FLAME	Fläkthastighet i läget glödhållning (HOLD FLAME)	rps	10	7	14	
PAR11	HOLD FLAME ON	Om tiden i läget WAITING är kortare än inställt värde aktiveras HOLD FLAME . HOLD FLAME i huvudmenyn måste vara satt till AUTO	min	15	5	30	
PAR12	HOLD FLAME OFF	Maximal tid i läget HOLD FLAME . Om tiden överskrider övergår brännaren till normal END BURN	min	60	30	90	
PAR13	MIN POWER	Lägsta effektnivå som brännaren kan reglera ner till. POWER i huvudmenyn måste vara satt till AUTO	kW	160	160	540	
PAR14	MAX POWER	Högsta effektnivå som brännaren kan reglera upp till. POWER i huvudmenyn måste vara satt till AUTO	kW	540	160	540	

Parametertabell för pelletsbrännare HSPB 500

PAR	Namn	Beskrivning	Enhet	Standard	Min	Max	Ändrat värde
PAR15	POWER UP	Tidsintervall i läget BURNING efter vilket brännaren ökar effekten med ½ nivå. POWER i huvudmenyn måste vara satt till AUTO	min	15	1	120	
PAR16	POWER DOWN	Om BURNING -läget varar kortare än inställt värde minskar brännaren effekten med en nivå. POWER i huvudmenyn måste vara satt till AUTO	min	30	15	45	
PAR17	UP CYCLE	Minsta tid i minuter mellan två efterföljande effektnivåer vid långsam uppreglering av brännarens effekt	min	2	1	3	
PAR18	DOWN CYCLE	Minsta tid i minuter mellan två efterföljande effektnivåer vid långsam nedreglering av brännarens effekt	min	2	1	3	
PAR21	PELLETS NORM	Anger hur många gram pellets som matas in till brännkammaren per varv på internskraven när PELLETS = NORMAL är valt i huvudmenyn	g/varv	80	60	125	
PAR22	PELLETS LIGHT	Anger hur många gram pellets som matas in till brännkammaren per varv på internskraven när PELLETS = LIGHT är valt i huvudmenyn	g/varv	75	60	125	
PAR23	PELLETS HEAVY	Anger hur många gram pellets som matas in till brännkammaren per varv på internskraven när PELLETS = HEAVY är valt i huvudmenyn	g/varv	85	60	125	
PAR24	LOADING FEED	Antal varv på internskraven i läget LOADING	sek	35	20	80	
PAR25	LOADING 2 FEED	Antal varv på internskraven i läget LOADING2	sek	5	1	15	
PAR26	END BURN FEED	Antal varv på internskraven i läget END BURN	sek	65	30	120	
PAR27	END BLOW TIME	Fläktens gångtid i sekunder efter att lågan slocknat i läget END BLOW	sek	2	1	15	

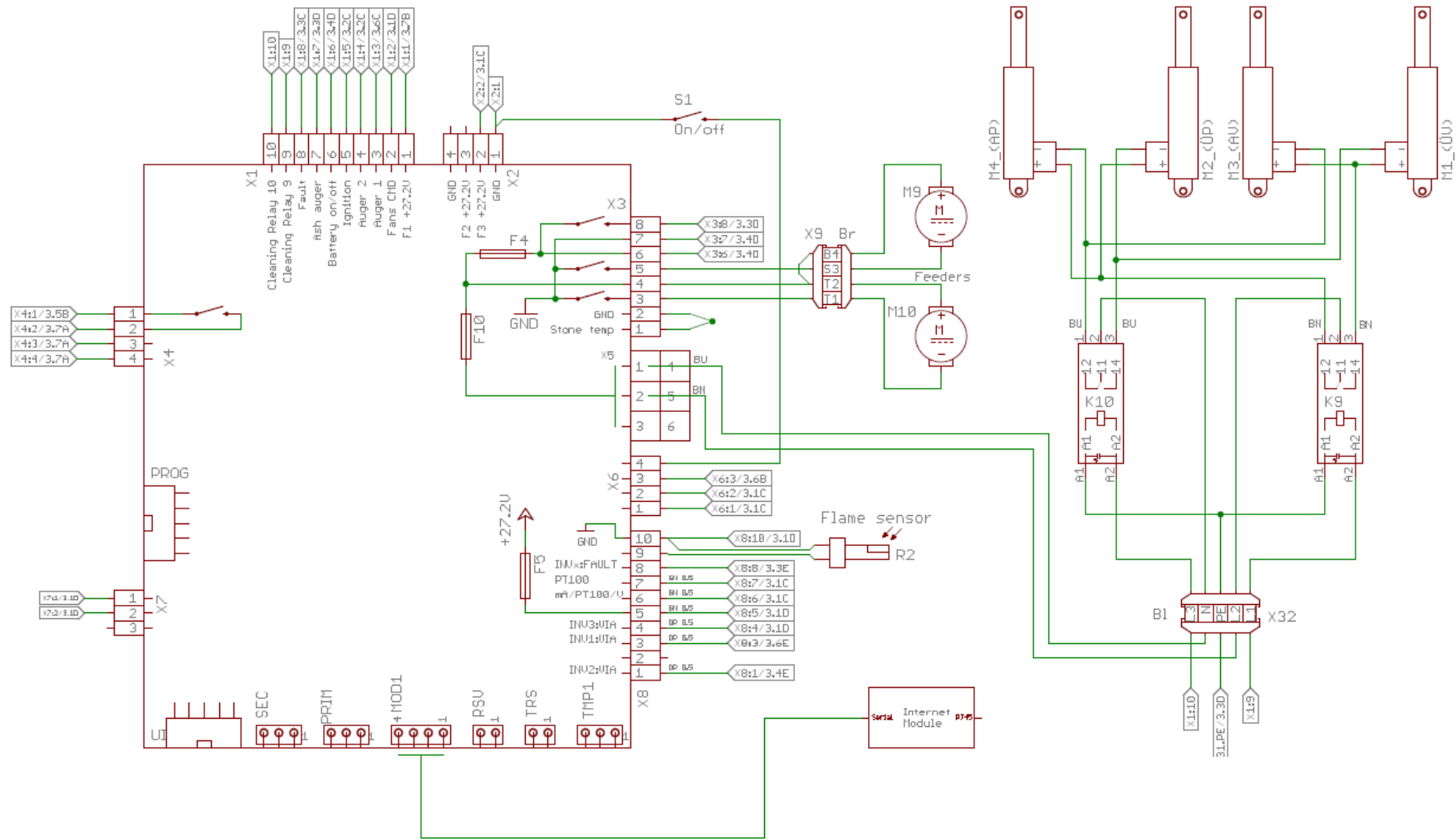
PAR	Namn	Beskrivning	Enhet	Standard	Min	Max	Ändrat värde
PAR30	FAN 2 TYPE	Styrning av rökgasfläkt eller fläkt 2: 1 = Används ej! 2 = Används ej! 3 = Fläkt 2 styrs via tabell (PAR31–39), 4 = Fläkt 2 styrs via lambdasond	1...4	3	1	4	
PAR31	FAN 2 @	Sekundärfläkthastighet vid effektnivå 1 eller Rökgasfläktens hastighet vid effektnivå 1.	rps	20	5	50	
PAR32	FAN 2 @	Sekundärfläkthastighet vid effektnivå 2 eller Rökgasfläktens hastighet vid effektnivå 2.	rps	25	5	50	
PAR33	FAN 2 @	Sekundärfläkthastighet vid effektnivå 3 eller Rökgasfläktens hastighet vid effektnivå 3.	rps	32	5	50	
PAR34	FAN 2 @	Sekundärfläkthastighet vid effektnivå 4 eller Rökgasfläktens hastighet vid effektnivå 4.	rps	35	5	50	
PAR35	FAN 2 @	Sekundärfläkthastighet vid effektnivå 5 eller Rökgasfläktens hastighet vid effektnivå 5.	rps	38	5	50	
PAR36	FAN 2 @	Sekundärfläkthastighet vid effektnivå 6 eller Rökgasfläktens hastighet vid effektnivå 6.	rps	40	5	50	
PAR37	FAN TIME	Tid för fläkthastighetsändringen	sek	3	2	8	
PAR38	FAN 2 BASE	Justering av rökgasfläktens hastighet för alla effektnivåer.	%	100	65	140	
PAR39	FAN 2 MIN	Rökgasfläktens minimihastighet vid tändning (IGNITION).	rps	7	5	20	

PAR	Namn	Beskrivning	Enhet	Standard	Min	Max	Ändrat värde
PAR40	PHOTOCELL LEVEL	Fotocellens känslighet. Högre värde innebär att lågan registreras först vid starkare ljus	lux	16	1	50	
PAR41	PRE-BURN TIME	Tidslängd för en PRE-BURN -cykel i sekunder	sek	25	15	80	
PAR42	PRE-BURN CYCLE	Antal PRE-BURN -cykler. Total tid = tiden för en cykel × antal cykler	st	6	2	10	
PAR43	OVERHEAT TEMP.	Högsta tillåtna yttemperatur i brännarens matarrör	°C				
PAR44	CLEANING TYPE	Olika rengöringslägen: 0 = Ingen rengöring, 1 = END BURN → CLEANING , 2 = HOLD FLAME → CLEANING , 3 = Ej i bruk, 4 = CLEANING under BURNING , 5 = CLEANING under BURNING utan att stoppa brännaren vid fel	-	2	0	5	
PAR46	FEED CURRENT	Max tillåten ström för internskruvsmotorn	A	6,0	1,0	9,9	
PAR47	GRATES CURRENT	Max tillåten ström för rostermotor eller pneumatisk magnetventil.	A	2,0	0,2	6,0	
PAR48	CLEANING CYCLE	Total tid i minuter mellan två rengöringscykler. Vid värde 0 sker ingen rengöring.	min	30	0	250	
PAR49	CLEANING TIME	Om CLEANING är PARTIAL (PAR44 = 3), definieras detta som rosterförflyttningstid vid RENGÖRING. I annat fall avses den nödvändiga utmatningstiden för rostern under en rengöringscykel.	sek	5	1	14	
PAR50	RELAY ERROR	Funktion för extra felrelä (ERR): 1 = Fellarm NO 2 = Fellarm NC	-	1	1	2	

PAR	Namn	Beskrivning	Enhet	Standard	Min	Max	Ändrat värde
PAR51	COM TYPE	Typ av datakommunikation	-	0	0	255	
PAR52	SMS COUNT	Antal telefonnummer som tar emot larm-SMS. *Om >10 skickas meddelande via Internet	st	0	0	15	
PAR53	TEMP.TYPE	Anger typ av givare ansluten till TMP1	-	0	0	16	
PAR54	TEMP.LEVEL	Pannans arbetstemperatur när PAR53 = > 1	°C	70	30	200	
PAR55	TEMP.HYST	Hysteres för max börvärde enligt PAR54	°C	5	2	10	
PAR56	ASH CYCLE	Tid i timmar mellan rengöringscykler för askskruv / skrapa om PAR88 > 0 till version 2.9.24.	timmar	6	0	24	
PAR56	ASH CYCLE	Mängd pellets mellan rengöringscykler för askskruv / skrapa om PAR88 > 0 från version 2.9.25.	kg	100	0	2500	
PAR57	ASH TIME	Rengöringstid i sekunder för askskruv / skrapa	sek	120	1	250	
PAR58	BASE FREQUENCY	Nätfrekvens	Hz	50	45	63	
PAR59	FAN ID	Styrtyp för primär-/sekundärfläkt (använd fläkttyp): 0 – triac (AC-motor), 1 – Brännar-VFD (frekvensomriktare), 2 – Fläkt-VFD (EC-fläkt). För PV350c och PV500b måste värdet ställas till 2!!		0	0	2	
PAR60	FGF TYPE	Typ av styrning för rökgasfläkt: 2 = Inverter, 3 = 230V Triac 4 = Inverter alltid på	-	2	0	4	
PAR61	DRAFT SET	Förinställt undertryck som hålls i pannans eldstad av rökgasfläkten	Pa	-8	-60	0	
PAR62	DRAFT ERROR	Maximalt övertryck i pannans eldstad som stoppar brännaren. Vid värde 0 registreras inget dragfel	Pa	+10	0	+20	
PAR63	DRAFT BASE	Kalibreringsvärde för undertrycksgivare	Pa	0	-20	+20	

PAR	Namn	Beskrivning	Enhet	Standard	Min	Max	Ändrat värde
PAR64	DRAFT TIME	Rökgasfläktens gångtid i minuter efter END BLOW	min	0	0	100	
PAR66	OXYGEN TYPE	Typ av lambdasond: 0 = Ingen sensor ansluten, 1 = 4–20 mA = 0–25 %, 2 = 4–20 mA = 0–20 % 3 = Sensor från Ecobasic Touch	-	0	0	3	
PAR67	OXYGEN SET	Börvärde för syrgashalt i rökgaser. Exakta börvärden för olika effektnivåer,	%	5,6	3,0	10,0	
PAR68	OXYGEN ERROR	Syrenivåreglering under BURNING – om nivån är lägre än det definierade värdet uppstår ett fel efter 1 minut. 0 = AV.	%	0	0	6,0	
PAR69	OXYGEN TEST	Syrenivåreglering under TEST-fasen. Om värdet är 0 är OXYGEN TEST avstängt.	%	0	0	20,0	
PAR70	HEAT UP TIME	Uppvärmningstid i minuter för brännare med keramisk brännkammare	min	20	0	60	
PAR71	HEAT UP POWER	Uppvärmningseffekt i kW för brännare med keramisk brännkammare	kW	40	10	100	
PAR72	HEAT UP TEMP.	Börvärde för tegeltemperatur. När börvärdet uppnås avslutas HEAT UP .	°C	500	250	900	
PAR73	TEMP BASE	Offsetvärde för mätning av keramiktemperatur.	°C	20	0	100	
PAR77	O2 TIME	Definierar intervallet efter vilket O2-nivån kontrolleras och FAN2-hastigheten justeras. Fungerar endast om PAR30 = 4 (FAN2 styrs av O2-nivå) och systemets status är BURNING eller END BURN .	Sek/2	6	1	120	

PAR	Namn	Beskrivning	Enhet	Standard	Min	Max	Ändrat värde
PAR81	AUGER ON	Anger efter hur många varv på internskraven som extern skruv startar när nivågivaren inte har grön indikering	varv	4	1	10	
PAR82	AUGER OFF	Anger efter hur många sekunder extern skruv stannar när nivågivarens gröna lampa lyser	sek	5	1	10	
PAR83	AUGER TYPE	Funktion för utgång Auger 2 (anslutning X15, kontaktor K4, säkring MF4): 0 – Bränsleskruv 2 1 – Askskruv 2		0	0	1	
PAR84	LEVEL SENS	Justering av nivågivarnas känslighet. För nya givare 1–7 %, för äldre 10–30 %. Högre värde innebär högre känslighet	%	7	1	40	
PAR85	IGNITION POWER	Anger hur stor del av tändelementets effekt som används vid tändning. 100 % får endast användas med keramiskt tändelement. Högre procenttal kan förkorta tändelementets livslängd	%	60	10	100	
PAR86	MODBUS ID	Definierar brännarens ID när den används som slav samt vilket slav-ID som ska anslutas när brännaren är master.		1	1	255	
PAR87	MODBUS TYPE	1 – Slave 2 – Master		1	1	2	
PAR88	ASH TYPE	0 – Av 1 – Endast askskruv 2 – Både askskruv och askskrapa		1	0	2	
PAR89	ASH CURRENT	Definierar gränsvärde för ström till pannans askskrapa.	A	2,0	0,2	6,0	
PAR91	X24_1TYPE	0 – Av 1 – Säkerhetsgivare 1		0	0	1	
PAR92	X24_2TYPE	0 – Av 1 – Säkerhetsgivare 2		0	0	1	
PAR99	BURNER TYPE	Val av brännarmodell. Återställer fabriksinställningar. Programvaran fungerar felaktigt om fel modell väljs		350			SKA VARA 500





HS PERIFAL®
VÅR VÄRME - DIN TRYGGHET

HS Perifal AB
Storgatan 50
521 43 Falköping

0515-171 10
www.hsperifal.se
info@hsperifal.se



HS PERIFAL®