

HSPB Internskruvsmotor

Datum 260308, rev 1

INSTRUKTION

HSPB 350 – HSPB 1000 pelletparametrar beroende på internskruvsmotorns växeltyp

Det finns fyra olika varianter av skruvmotorer. Varje modell har olika utväxlingsförhållande och kräver därför olika inställningar för PAR21–PAR24. **VIKTIGT**, felaktiga parametrar leder till fel pelletsmatning, vilket kan orsaka övermatning eller undermatning.

Denna guide gäller befintlig brännare som kan ha fel parametrar eller om kretskortet har bytts ut och/eller parametrarna har återställts till standardvärden.

Identifiera din motor och använd rätt parametertabell.

STEG 1 – Kontrollera om det finns en parameteretikett på motorn

Vissa motorer har redan en vit etikett med korrekta värden för PAR21–PAR24 utskrivna.

Om din motor har denna etikett så använd dessa värden direkt och hoppa över steg 2 och 3.

Ingen etikett hittades? Fortsätt till steg 2.

STEG 2 – Identifiera motor och växelhuss

Motoretikett	Växeletikett	Utväxling	Tabell
A80ZY40-24G30S	80JB100G1033	1:100	Tabell 1
R4D40-24GN	4GN 36K	1:36	Tabell 2
Z4D40-24GN	4GN 60K	1:60	Tabell 2
80ZY40-24G18S	80JB36G1033	1:36	Tabell 1

STEG 2 – Ställ in rätt parametrar

Tabell 1

Parameter	HSPB350	HSPB 500 / 700 / 1000
PAR 21	40	80
PAR 22	37	75
PAR 23	43	85
PAR 24	35	40

Tabell 2

Parameter	HSPB350	HSPB 500 / 700 / 1000
PAR 21	75	145
PAR 22	70	140
PAR 23	75	150
PAR 24	25	25

